



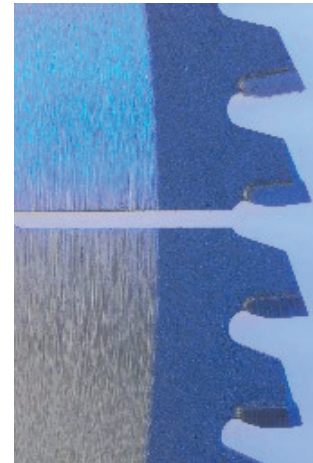
Kreissägeblätter HM-bestückt Spanwinkel negativ Trapez-Flachzahn

Anwendung:
Für Profile aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metalle.
Z = Zähnezahl, TF = Trapez-Flachzahn
Kombi-NL* = passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
Schnittgeschwindigkeit: Profile > 50 m/s, Vollmaterial > 30-40 m/s.

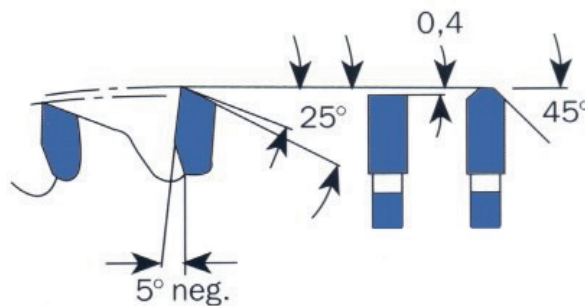
Carbide tipped sawblades Rake angle negative Trapezoidal flat teeth

Application:
For profiles of teeth, TF = trapezoidal flat teeth
Kombi-NL* = aluminium and plastics.
Z = Number of suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
Forward-feed: Profile > 50 m/s, Solidmaterial > 30-40 m/s.

Abmessung / Size	Z	Nebenlöcher / Pin holes	Artikel-Nr. / Item no.
250 x3,2 x30	60	2/7/42	001.250.030
250 x3,2 x32	60	Kombi-NL*	001.250.032
250 x3,2 x30	80	2/7/42	001.250.330
250 x3,2 x32	80	Kombi-NL*	001.250.132
250 x3,2 x32	96	Kombi-NL*	001.250.332
275 x3,2 x40	88	2/9/55 + 4/12/64	001.275.349
300 x3,2 x30	72	Kombi-NL*	001.300.030
300 x3,2 x32	84	Kombi-NL*	001.300.129
300 x3,2 x30	96	Kombi-NL*	001.300.130
300 x3,2 x32	96	Kombi-NL*	001.300.232
330 x3,2 x30	96	Kombi-NL*	001.330.030
330 x3,2 x32	96	Kombi-NL*	001.330.096
350 x3,3 x32	84	Kombi-NL*	001.350.032
350 x3,3 x30	96	Kombi-NL*	001.350.999
350 x3,3 x32	96	Kombi-NL*	001.350.132
350 x3,3 x40	74	Kombi-NL*	001.350.840
350 x3,4 x30	108	Kombi-NL*	001.350.130
350 x3,4 x32	108	Kombi-NL*	001.350.332
350 x3,4 x40	108	2/9/55 + 4/12/64	001.350.349
380 x3,8 x32	110	Kombi-NL*	001.380.132
400 x3,8 x30	96	Kombi-NL*	001.400.130
400 x4,0 x32	96	Kombi-NL*	001.400.031
400 x4,0 x30	108	Kombi-NL*	001.400.330
400 x4,0 x40	96	Kombi-NL*	001.400.449
420 x4,0 x30	96	Kombi-NL*	001.420.030
420 x4,0 x30	108	Kombi-NL*	001.420.330
420 x4,0 x40	96	2/15/80 + 4/12/64	001.420.249
450 x4,0 x30	96	Kombi-NL*	001.450.330
450 x4,0 x30	108	Kombi-NL*	001.450.030
450 x4,0 x32	96	Kombi-NL*	001.450.032
500 x4,2 x30	120	Kombi-NL*	001.500.035
520 x4,4 x50	120	ohne-NL*	001.520.050
550 x4,4 x30	128	Kombi-NL*	001.545.032



SÄGEN / SAWS



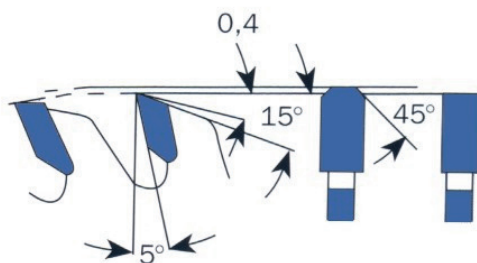
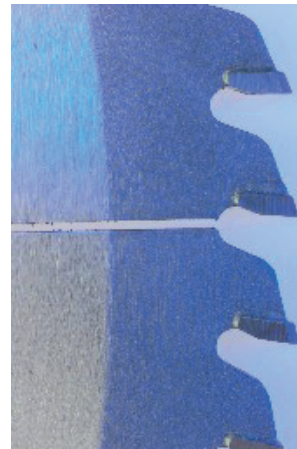
Kreissägeblätter HM-bestückt Spanwinkel positiv
Trapez-Flachzahn

Anwendung:
Für Profile aus Aluminium, Kunststoff und NE-Metalle.
Z = Zähnezahl, TF = Trapez-Flachzahn
Kombi-NL* = passend für Nebenlöcher 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
Schnittgeschwindigkeit: Profile > 50 m/s, Vollmaterial > 30-40 m/s.

Carbide tipped sawblades Rake angle positive
Trapezoidal flat teeth

Application:
For profiles of aluminium and plastics.
Z = Number of teeth, TF = trapezoidal flat teeth
Kombi-NL* = suitable for pin holes 2/10/60 + 2/11/63 + 2/12/64
Forward-feed: Profile > 50 m/s, Solidmaterial > 30-40 m/s.

Abmessung / Size	Z	Nebenlöcher / Pin holes	Artikel-Nr. / Item no.
250 x3,2 x30	60	Kombi-NL* + 2/7/42	001.250.130
250 x3,2 x30	80	Kombi-NL* + 2/7/42	001.250.230
250 x3,2 x32	60	-	001.250.432
250 x3,2 x32	80	-	001.250.232
275 x3,2 x40	72	2/8/55 + 4/12/64	001.275.149
300 x3,2 x30	72	Kombi-NL*	001.300.031
300 x3,2 x32	84	Kombi-NL*	001.300.132
300 x3,2 x30	96	Kombi-NL*	001.300.230
300 x3,2 x32	96	Kombi-NL*	001.300.233
330 x3,2 x30	96	-	001.330.330
350 x3,2 x30	84	Kombi-NL*	001.350.039
350 x3,3 x32	84	Kombi-NL*	001.350.632
350 x3,4 x30	108	Kombi-NL*	001.350.434
370 x3,5 x30	96	-	001.370.030
400 x4,0 x30	72	Kombi-NL*	001.400.240
400 x4,0 x30	96	Kombi-NL*	001.400.230
400 x3,8 x32	96	Kombi-NL*	001.400.949
400 x4,0 x40	96	Kombi-NL*	001.400.996
420 x4,0 x30	96	Kombi-NL*	001.420.130
430 x4,0 x30	96	-	001.430.030
450 x4,0 x30	96	Kombi-NL*	001.450.130
450 x3,8 x32	96	Kombi-NL*	001.450.034
450 x4,0 x30	108	Kombi-NL*	001.450.430
450 x4,0 x32	110	Kombi-NL*	001.450.239
450 x4,0 x40	110	Kombi-NL*	001.450.540
500 x4,2 x30	72	Kombi-NL*	001.500.036
500 x4,2 x30	120	Kombi-NL* + 2/10,5/70	001.500.030
500 x4,2 x32	120	Kombi-NL*	001.500.120
550 x4,4 x32	96	Kombi-NL*	001.550.034
550 x4,4 x30	110	Kombi-NL*	001.550.930
550 x4,4 x32	128	Kombi-NL*	001.550.032
550 x4,4 x30	132	Kombi-NL*	001.550.132





Glasleisten-Sägeblätter hartmetallbestückt

Anwendung:
Einsatz bei Glasleistensägen, zum gleichzeitigen Hinterschneiden des Glasleistenraststegs.

Glazing bead saw blades carbide tipped

Application:
Used on glazing bead saws, for simultaneous undercutting of the glazing bead profile.

Abmessung/ Size	Z+ZF/ Teeth/-form	Verwendung z.B. für Suitable e.g. for						Artikel-Nr. / Item no.
		elumate	Haffner	Rapid	Rotox	Striffler	Wegom	
92 x3,0 x30	Z 24 links/left 45°				X			001.092.030
92 x3,0 x30	Z 24 rechts/right 45°				X			001.092.130
95 x2,1 x20	Z 20 links/left 45°		X	X				004.095.020
95 x2,1 x20	Z 20 rechts/right 45°		X	X				004.095.120
98 x3,0 x32	Z 36 links /left 45°	X						001.098.132
98 x3,0 x32	Z 36 rechts /right 45°	X						001.098.032
103 x2,1 x32	Z 24 links/left 45°						X	001.103.032
103 x2,1 x32	Z 24 rechts/right 45°						X	001.103.132
175 x2,1 x20	Z 68 WZ pos.		X					004.175.020
200 x2,1 x20	Z 60 WZ pos.			X		X		004.200.120
200 x2,2 x30	Z 100 TF neg.				X			001.200.230
200 x2,2 x32	Z 100 TF neg.	X					X	001.200.420
200 x2,2 x20	Z 100 TF neg.		X	X		X		001.200.020
250 x2,2 x20	Z 120 WZ neg.		X	X		X		001.251.020
250 x2,2 x30	Z 100 TF neg.			X				001.250.930



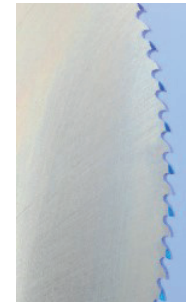
Glasleisten-Sägeblätter HSS blank

Anwendung:
Einsatz bei Glasleistensägen, zum gleichzeitigen Hinterschneiden des Glasleistenraststegs.

Glazing bead saw blades HSS blank

Application:
Used on glazing bead saws, for simultaneous undercutting of the glazing bead profile.

Abmessung/ Size	Z+ZF/ Teeth/-form	Verwendung z.B. für Suitable e.g. for						Artikel-Nr. / Item no.
		elumate	Haffner	Rapid	Rotox	Striffler	Wegom	
103 x2,0 x32	Z 60 links/left 45°						X	700.103.132
103 x2,0 x32	Z 60 rechts/right 45°						X	700.103.032
200 x2,0 x32	Z 180 A						X	720.032.180



Information / Info

Z = Zähnezahl / Number of teeth
WZ = Wechselzahn / alternate tooth
TF = Trapez-Flachzahn / trapezoidal flat teeth

Metallkreissägeblätter HSS DMo5 dampfbehandelt

Anwendung: *** Stahlbearbeitung

Passend z.B.: Baier, Barson, Bimax, Eisele, Elbtal / Berner, Fezer, Forte, Häberle, verschiedene italienische Maschinen, Kaltenbach, Metora, Trennjäger, Ulmia, Wagner, Wahlen, Wegoma, Weidmann usw...

Z = Zähnezahl ZF = Zahnform

High Speed Steel Molybdänum (Werkstoff-Nr. 1.3343 / M 2).

Metallkreissägeblätter aus HSS / DMo 5 für alle Kreissägemaschinen

Metal cutting sawblades HSS DMo5 vaporized

Application: *** Steelprocessing

suitable, e.g. for: Baier, Barson, Bimax, Eisele, Elbtal / Berner, Fezer, Forte, Häberle, Various Italian machines, Kaltenbach, Metora, Trennjäger, Ulmia, Wagner, Wahlen, Wegoma, Weidmann etc...

Z = Number of teeth ZF = teeth-form

High Speed Steel molybdenum (material no. 1.3343 / M 2). Metallic circular saw blades made of HSS / DMo 5 for all circular sawing machines

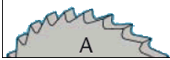

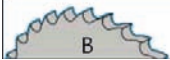
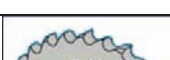
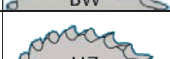
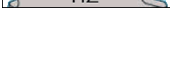
Abmessung / Size	Z+ZF	Nebenlöcher / Pin holes	Artikel-Nr. / Item no.
210 x2,0 x32	120 HZ	2/8/45+2/11/63	700.210.120
225 x2,0 x32	160 HZ	2/8/45+4/9/50+2/11/63	700.225.160
225 x2,0 x32	180 BW	2/8/45+2/11/63+4/9/50	700.225.180
225 x2,0 x32	220 BW	2/8/45+2/11/63+4/9/50	700.225.220
250 x2,0 x32	160 HZ	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.250.004
250 x2,0 x32	200 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.250.007
250 x2,0 x32	240 BW	2/8/45+2/12/64+4/9/50	700.250.240
250 x2,0 x40	200 BW	2/8/55+4/12/64	700.250.006
275 x2,0 x32	220 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.275.114
275 x2,5 x32	220 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.275.081
275 x2,5 x32	280 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.275.280
275 x2,5 x40	220 BW	2/8/55+4/12/64	700.275.091
300 x2,5 x32	120 HZ	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.300.000
300 x2,5 x32	200 HZ	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.300.200
300 x2,5 x32	220 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.300.220
300 x2,5 x32	240 BW	2/8/45+4/9/50+2/12/64	700.300.240
300 x2,5 x40	220 BW	2/8/55+4/12/64	700.340.220
350 x2,5 x32	280 BW	2/8/45+4/12/64+2/12/75	700.350.280



Information

Dampfbehandelte Metallkreissägeblätter haben eine Oberflächenvergütung, wobei eine Oxidschicht aufgedampft wird. Diese zeichnet sich durch gute Gleitfähigkeit und höhere Saugfähigkeit zur Aufnahme des Kühl- Schmiermittels aus und vermeidet Aufbauschneiden.

DM05 vapourised circular metal saw blades have a coating in which an oxide film is vacuum coated. This produces good slide quality and higher absorbcency for retaining cooling lubricant, and avoids build-up edges.

	Zahnform "A" und "AW" Für dünne Metallkreissägeblätter mit Zahnteilungen bis etwa 3,0 mm. Empfehlenswert für Messing. Zahnform "A" eignet sich insbesondere zum Schlitzten von Werkstoffen.	Tooth shape "A" and "AW" For thin circular metal saw blades with spaces up to about 3.0 mm. Recommended for brass. Tooth shape "A" particularly suitable for slots of tools.
	Bei der Zahnform "AW" sind alle Zähne wechselseitig angefast.	With the tooth shape "AW" all teeth are bevelled alternately.
	Zahnform "B" und "BW" Günstig für die Bearbeitung von Rohren und Profilen aus Stahl oder NE-Metallen. Die Zahnform "B" eignet sich insbesondere für die Zerspanung von sehr dünnwandigen Rohren und Profilen.	Tooth shape "B" and "BW" Suitable for machining tubes and profiles made from steel or non-ferrous metals. The tooth shape "B" is particularly suitable for cutting very thin-walled tubes and profiles.
	Bei der Zahnform "BW" sind alle Zähne wechselseitig angefast	With the tooth shape "BW" all teeth are bevelled alternately.
	Zahnform "HZ" Bei der Zahnform "HZ", auch Zahnform "C" genannt, sind die Zähne nach dem Vor- und Nachschneidersystem geschliffen. Jeweils ein Vorschneider (1/3 Schnittbreite) sowie ein Nachschneider (2 x 1/3 Schnittbreite) ergeben ein Zahnpaar. Zur Spanderteilung ist der Vorschneider ca. 0,2 - 0,3 mm höher geschliffen, als der Nachschneider. Die Zahnform "HZ" eignet sich insbesondere für die Zerspanung von Vollmaterial.	Tooth shape "HZ" With the tooth shape "HZ", also known as tooth shape "C", the teeth are ground using the rough-cut and re-cutting system. A tooth pair is made up of a pre-cutting edge (1/3 width of cut) and a post-cutting edge (2 x 1/3 width of cut). For 3-part swarf, the pre-cutting edge cuts approx. 0.2 - 0.3 mm higher than the post-cutting edge. This tooth shape "HZ" is particularly suitable for cutting solid material.
	Zahnform "BR" Bei der Zahnform "BR" handelt es sich um den Bogenzahn mit Rillenspannteiler. Diese Zahnform eignet sich insbesondere zum gratarmen Zerspanen von Rohren unter Hochleistungsbedingungen, da jeder Zahn seitlich schneidet.	Tooth shape "BR" The tooth shape "BR" is a curved tooth with a cutting edge which splits the swarf as it is produced. This tooth shape is particularly suitable for machining tubes under heavy duty conditions, as each tooth cuts edgewise, so that the burrs produced are not sharp-edged.